LINEA ECOSYSTEM

La flotta **OTTAVI**
è composta da più di 50 mezzi dedicati alla manutenzione ed al service

" Collaborazione della nostra divisione RICERCA e SVILUPPO con il CePTIT, Centro per il Trasferimento dell' innovazione Tecnologica del Dipartimento di Ingegneria Elettrica Elettronica e Informatica – Università di Catania".

GRUPPO OTTAVI
TRASFORMATORI

OTTAVI SRL SEDE LEGALE: STRADA DELLE FRATTE, 3/D 06132 (PERUGIA) TEL. 075 5289708
OPIFICIO INDUSTRIALE :VIA CASALPIANO, 38 – 53048 SINALUNGA (SIENA) **– TEL. 0577 679233**
info@ottavitrasformatori.it **www.ottavitrasformatori.it**

GRUPPO OTTAVI
TRASFORMATORI

LINEA ECOSYSTEM

DIVISIONE - TRASFORMATORI

GRUPPO OTTAVI
TRASFORMATORI

DIVISIONE - TRASFORMATORI

LINEA ECOSYSTEM

OTTAVI, azienda leader nella produzione e commercializzazione di trasformatori elettrici, ha focalizzato i suoi sforzi allo studio e alla realizzazione di una linea di trasformatori interamente dedicata al settore dell'energie rinnovabili e dell'efficienza energetica, con la conseguente capitalizzazione economica nell'ambito delle specifiche applicazioni.

La nuova linea di trasformatori LINEA ECOSYSTEM è stata perciò interamente studiata, progettata e sviluppata con l'intenzione di creare un nuovo standard concettuale e materiale entro cui collocare i trasformatori di ultima generazione in base alle sempre più specifiche esigenze della committenza, rappresentando il componente fondamentale degli impianti elettrici utilizzatori.

Gli obiettivi perseguiti e raggiunti, sono quelli di realizzare un trasformatore con le seguenti caratteristiche:

- Bassissime perdite
- Massimo rendimento
- Minor temperatura di esercizio
- Prolungamento vita media
- Maggior sicurezza
- Flessibilità nell'installazione

OTTAVI si è assunta la responsabilità di trovare la linea progettuale che conciliasse in modo definitivo ed efficace l'aspetto energetico con quello economico ed ambientale, dimostrando così che è economicamente vantaggioso utilizzare apparecchiature più efficienti costituendo termini interessanti di investimento.

Il prezzo d'acquisto di un trasformatore rappresenta solo una parte marginale del costo totale, mentre il costo d'esercizio (principalmente legato alle perdite, allo studio progettuale e alla qualità delle parti costruttive), ne costituisce mediamente il 75% - 85%.

Tutto si è realizzato grazie allo studio, alla ricerca ed ad una selezione accurata di ogni singolo componente e materiale che costituiscono la macchina stessa, prediligendo la massima qualità e rispettando tutti i criteri costruttivi e tutte le normative attualmente vigenti nel settore.

Il polo progettuale ed il settore ricerca e sviluppo di OTTAVI dedicano ad ogni macchina ECOSYSTEM uno studio “ad hoc” in funzione delle specifiche richieste della committenza. I risultati ottenuti sono esplicativi e sufficienti a far capire quanto OTTAVI abbia raggiunto e superato gli obiettivi che si è prefissata:

Le perdite a vuoto P0 e le perdite a carico Pcc risultano inferiori del 25-35%, minori persino della classificazione RR (perdite ridottissime).

Il rendimento si attesta tra il 98,7% MIN e il 99,1% MAX;

Le sovratemperature a carico nominale sono inferiori del 30% - 50%, ne consegue una minore usura dei materiali e degli isolanti, allungando in maniera considerevole la vita del trasformatore);

Maggior predisposizione agli sbalzi termici e di carico;

Flessibilità e versatilità di installazione in svariati e atipici siti;Maggior sicurezza, con classificazione E2 (resistenzaall'umidità e all'inquinamento atmosferico),C2 (resistenza alle variazioni climatiche), F1